

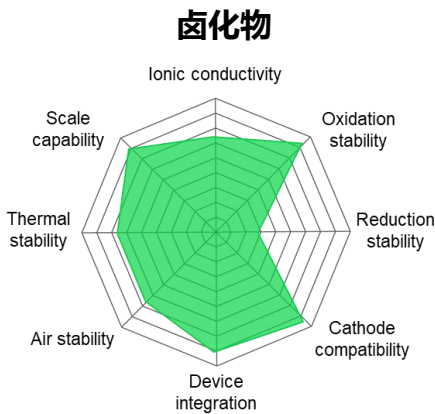
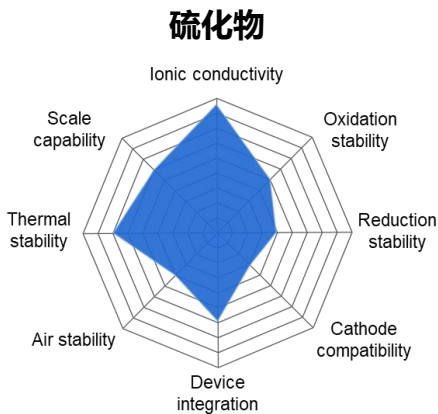
低成本适配湿法工艺和低压循环的卤化物电解质开发需求

2026年6月



一、需求背景：卤化物基全固态电池

下一代储能关键技术：全固态电池

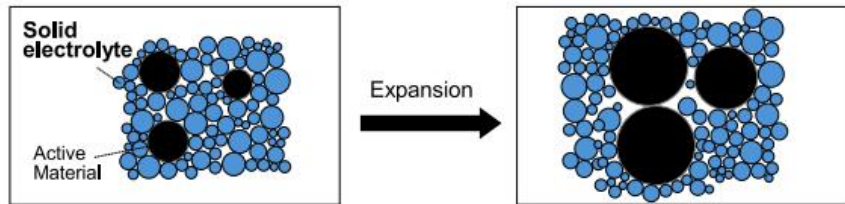


与硫化物电解质相比，卤化物优点明显：**高电压稳定性，优秀的柔韧性以及热安全性；**

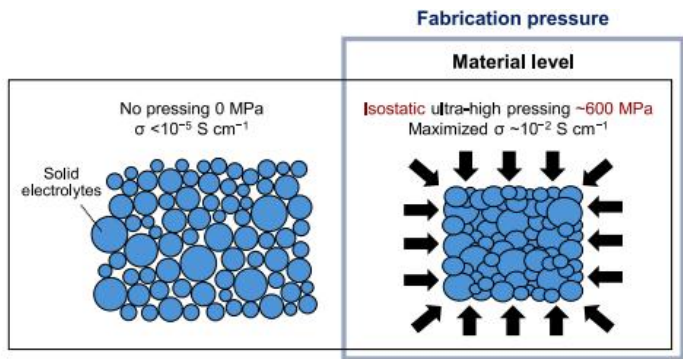
然而卤化物电解质也有一些亟需解决的问题：**空气/湿度稳定性差，溶剂稳定性差**



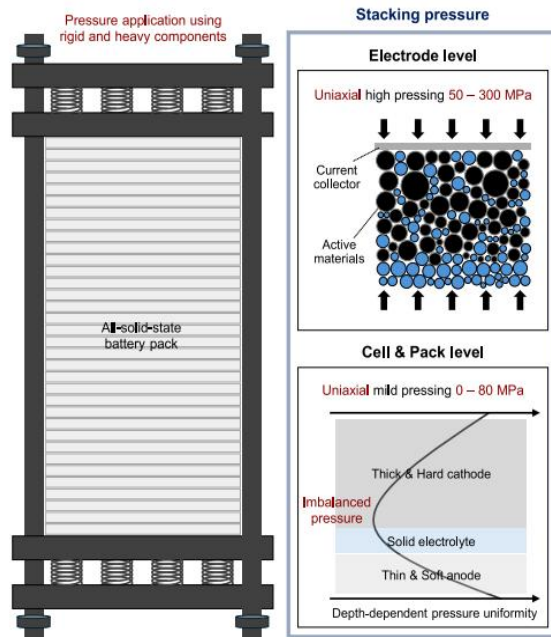
一、需求背景：全固态电池需要高堆叠压力来维持内部固固界面接触



全固态电池复合正极中固态电解质与氧化物正极的**固固接触不良**



电池制造过程需要**超高等静压**



目前全固态电池运行需要**高堆叠压力**，且正负极力学不兼容

全固态电池技术路线能走通，但依赖笨重的高外压加载附件来保障固固接触不切实际！

二、需求分析

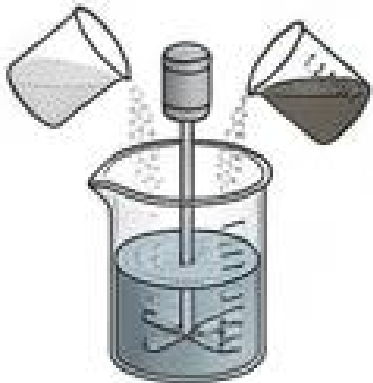


- 如何开发**低成本、高离子导、可变形性好**的卤化物电解质，并实现**快速放量合成**？
- 如何增强卤化物固态电解质的**稳定性**，使之能够**兼容溶剂涂布工艺**？
- 如何优化浆料配方与涂布工艺，实现全固态电池的**内部紧密固固接触**和**低外压运行**？

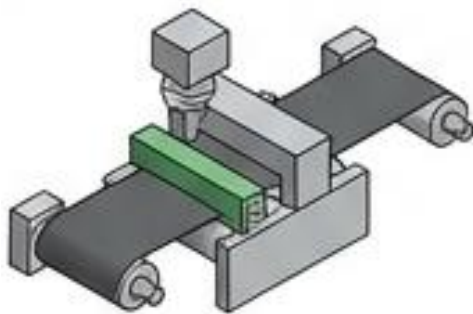
三、拟研究方向



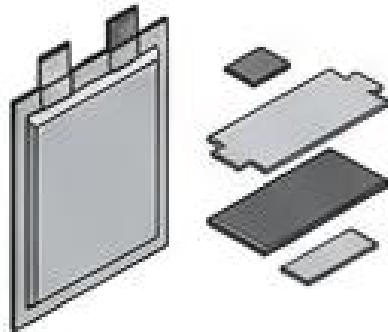
1. 卤化物电解质开发



2. 兼容湿法工艺



3. 卤化物基础全电池



1. 开发**低成本、可大规模量产**的**对环境稳定**的卤化物电解质

2. 开发**对开发湿法涂布工艺**的卤化物电解质

3. 开发基于卤化物电解质**高能量密度、高安全性且可低压力循环**的全固态电池



让绿色能源服务人类
To Make Green Energy
Accessible and Sustainable

